

Kit No.5 / *KIT č.5*

Additional insulation of the connection and ends of MADPSP cables designed for laying into asphalt
Přídavná izolace spojky a koncovky kabelů MADPSP určených pro uložení do asfaltu



FENIX

To increase the reliability of the MADPSP heating cables designed for laying into asphalt, it is necessary to increase the insulation of the cable connection and cable end by adding another shrinking tube.

Pro zvýšení spolehlivosti topných kabelů MADPSP určených k uložení do asfaltu je nezbytné provést zvýšení izolace spojky a koncovky topného kabelu přidáním další smršťovací trubky.

1. Kit Components

- 1 jacket shrink tube CFM 750 A, 200mm long
- 1 jacket shrink tube CFM 750 A, 100mm long
- 1 installation manual

2. Tools

- heat gun or gas blowtorch.

3. Procedure

- Extend the 200mm long jacket shrink tube over the heating cable connection and cold end so that it is evenly placed on both sides over the first shrink tube.
- Use a heat gun or gas blowtorch as the heat source. When using a blowtorch, be very careful not to damage the jacket of the heating cable with a too-high temperature.
- Shrinking should be carried out at 120°C - 200°C. Never exceed such temperature. If the surface of the shrink tube changes as to its colour shade or structure, it means that the tube was shrunk at a temperature higher than 200°C and the connection is no longer safe!
- When shrinking, proceed from the middle of the tube towards the ends so that the excess glue can flow out at the edges of the connection.
- Put the 100mm long insulation shrink tube onto the heating cable end so that it covers entirely the first shrink tube, overlapping the cable end at least by 15mm.
- Shrink the tube and use flat narrow pliers to squeeze the overlapping end (15mm) of the shrink tube while it is still warm.
- After the shrink materials cool, the cable is ready to be used.

1. Složení kitu

- 1 × plášťová smršťovací trubka CFM 750 A délky 200mm
- 1 × plášťová smršťovací trubka CFM 750 A délky 100mm
- 1 × návod k použití

2. Nářadí

- horkovzdušná pistole nebo plynový hořák

3. Pracovní postup

- Na spojku topného kabelu a studeného konce navlékneme plášťovou smršťovací trubku délky 200mm tak, aby byla rovnoměrná vzdálenost na obou stranách přes první smršťovací trubku.
- Jako tepelný zdroj použijeme horkovzdušnou pistoli nebo plynový hořák. U plynového hořáku dbáme zvýšené pozornosti, aby nedošlo k poškození pláště topného kabelu příliš vysokou teplotou.
- Smršťování provádíme při teplotě 120-200°C, nikdy nepoužívejte vyšších teplot. Pokud povrch smršťovací trubičky po smrštění změní odstín nebo strukturu, znamená to, že trubička byla smrštěna při teplotě vyšší než 200°C a spoj nelze považovat za bezpečný!
- Smršťování provádíme od středu trubičky ke krajím tak, aby přebytečné lepidlo vždy mohlo vytéct na krajích spojky.
- Na koncovku topného kabelu nasuneme smršťovací izolační trubičku dlouhou 100mm, tak aby zcela překryla první smršťovací trubku a její přesah z koncovky byl nejméně 15mm.
- Trubičku smrštíme a za teplého stavu pomocí plochých úzkých kleští stiskneme přesahující konec (15mm) smršťovací trubky.
- Po vychladnutí smršťovacích materiálů je kabel připraven k použití.



FENIX

Fenix Trading s.r.o.

Slezská 2, 790 01 Jeseník

tel.: +420 584 495 304, fax: +420 584 495 303

e-mail: fenix@fenixgroup.cz, <http://www.fenixgroup.cz>